

Bitzer 4H.2 (x2) Skid

Specifications

Merk	Bitzer
Type	4H.2 (x2) Skid
Koudemiddel	Freon
kW at 0°C/+40°C	119.8
kW at -5°C/+40°C	99.8
kW at -10°C/+40°C	82.2
kW at -20°C/+40°C	54.26
kW at -30°C/+40°C	33.42
kW at -40°C/+40°C	18.4
Elektromotor Specs	11 kW (2x)
Capaciteits Controle	✓
Op stalen frame	✓
Druk veiligheids	✓
schakelaars	
Manometers	✓
Olie afscheider	✓
Schakelkast	✓
Opmerkingen	Our capacity table is based on Manufacturer spec. We would like to know which refrigerant is in your system
Opmerkingen	electromotor 11kW at 1455 RPM
Package / Rack	✓
Stock	1

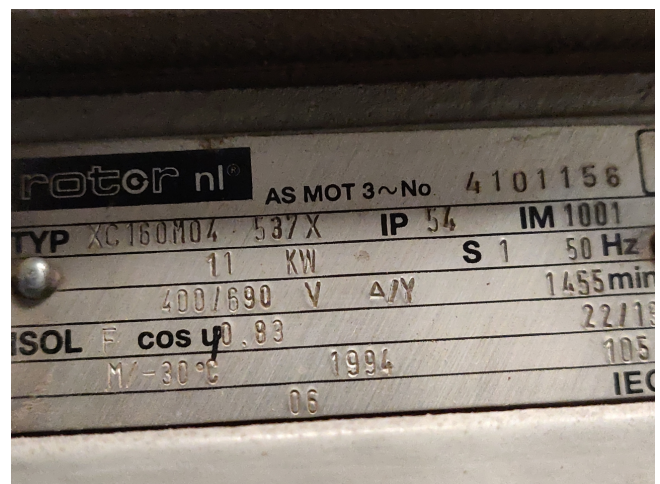
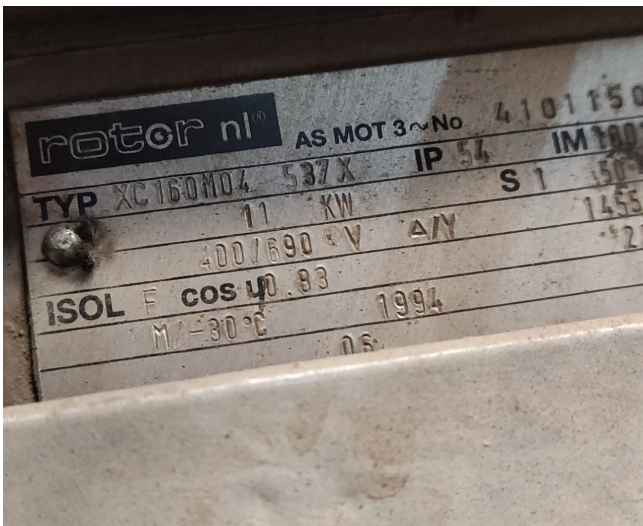
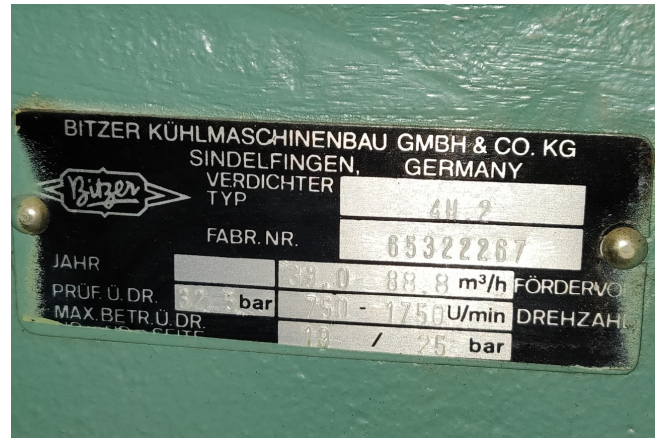


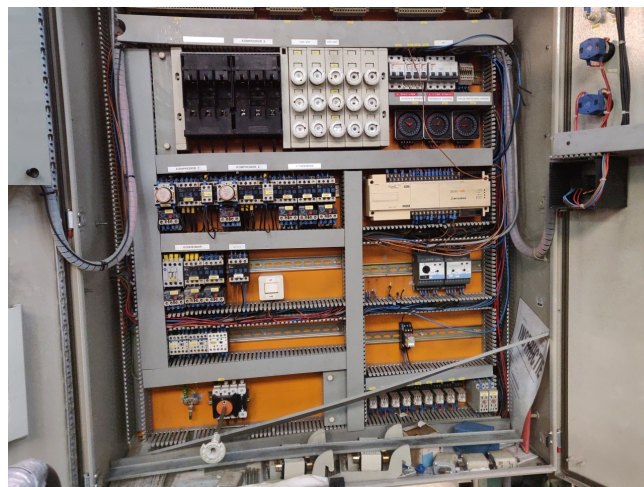
Description

Used Bitzer 4H.2 (x2) Skid

Gebruikte Bitzer 4H.2 (x2) Skid Semi-hermetische zuigerzuigercompressor + rotor Elektromotor 1455 RPM // 400 / 690V // 50H, Freon-koeling. met kastdrukmeters etc. Onze capaciteitstabel is gebaseerd op het gebruikte type Freon. U kunt deze compressoren ook gebruiken op alternatieve typen Freon. Voor alle andere specificaties (indien beschikbaar), zie de afbeelding van het typeplaatje van de fabrikant of het bijgevoegde pdf-bestand. * Waarom kiezen voor HOSBV? We waren niet alleen de grootste specialist in gebruikte koeling in Europa, maar we leveren ook alle apparatuur, inclusief een uitgebreide test, garantie en industriële reiniging. * Optioneel kunnen we ook een nieuwe verfbeurt

uitvoeren en de logistiek regelen.







BITZER Software v6.4.3 rev1353 29.05.2015 / All data subject to change. 2 / 4

Compressor Selection: Open-Type Reciprocating Compressors

Input Values

Compressor model: 4H 2Y-K
 Refrigerant: R404A
 Reference temperature: Deep point temp.
 Suction gas temperature: 0 K
 20.00 °C

Useful superheat: 100%
 Motor speed: 1450 min
 Drive: Coupling (1:1)
 Capacity Control: 100%

Result

IC	to	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C
30°C	Q [W]	82602	69315	57790	47805	39179	31756	25402	19997
	Q* [W]	82602	69315	57790	47805	39179	31756	25402	19997
	P [kW]	15.19	14.93	14.39	13.63	12.69	11.61	10.44	9.23
	Qc [W]	97795	84242	72181	61435	51867	43368	35847	29230
	COP [-]	5.44	4.64	4.02	3.51	3.09	2.73	2.43	2.17
	COP* [-]	5.44	4.64	4.02	3.51	3.09	2.73	2.43	2.17
	m [kg/h]	2129	1762	1452	1189	966	778	619	484
	n [min]	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450
40°C	Q [W]	21438	59535	49911	41181	33629	27098	21487	16696
	Q* [W]	21438	59535	49911	41181	33629	27098	21487	16696
	P [kW]	17.75	17.13	16.25	15.17	13.92	12.56	11.15	9.73
	Qc [W]	89185	77096	66165	56357	47546	39659	32635	26424
	COP [-]	4.03	3.50	3.07	2.72	2.42	2.16	1.93	1.72
	COP* [-]	4.03	3.50	3.07	2.72	2.42	2.16	1.93	1.72
	m [kg/h]	2082	1719	1413	1153	933	746	587	454
	n [min]	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450
50°C	Q [W]	59883	50252	41803	34411	27967	22374	17544	13398
	Q* [W]	59883	50252	41803	34411	27967	22374	17544	13398
	P [kW]	20.4	19.47	18.27	16.88	15.36	13.76	12.13	10.53
	Qc [W]	80303	69722	60077	51296	43327	36130	29671	23927
	COP [-]	2.93	2.58	2.29	2.04	1.82	1.63	1.45	1.27
	COP* [-]	2.93	2.58	2.29	2.04	1.82	1.63	1.45	1.27
	m [kg/h]	2032	1614	1371	1114	896	710	553	419
	n [min]	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450

-- No calculation possible (see message in single point selection)
 *According to EN12900 (20°C suction gas temp., 0K liquid subcooling)

Application Limits Standard

60

Legend
 additional cooling